

CX85E



## MIDI RAUPENBAGGER E-Serie



Motor 4TNV98CT  
Motorleistung 53,7 kW - 73,0 PS  
Einsatzgewicht 8830 kg

# SPEZIFIKATIONEN

## CX85E

### MOTOR

Typ \_\_\_\_\_ YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5  
 Max. Leistung (2300 U/min) (kW / PS) \_\_\_\_\_ 53,7 - 73,0  
 Hubraum (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 3319  
 Anzahl der Zylinder \_\_\_\_\_ 4  
 Kühlung \_\_\_\_\_ wassergekühlt  
 Verbrauch (l/h) \_\_\_\_\_ 9,3  
 Generator (V) \_\_\_\_\_ 12 (80 A)  
 Batterie V (Ah) \_\_\_\_\_ 12 (100)

### HYDRAULIKSYSTEM

Kreislaufotyp \_\_\_\_\_ eHPQ Rexroth System  
 Pumpentyp \_\_\_\_\_ 1 elektronische Pumpe (EOC) mit variablem Durchfluss + 1 Zahnradpumpe auf PTO-Motor (Lüfterantrieb)  
 Fördermenge der Pumpe (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 100  
 Pumpenleistung (l/min) \_\_\_\_\_ 192  
 Max. Arbeitsdruck (bar) \_\_\_\_\_ 290  
 Zusatzhydraulik (maximaler Druck):  
 AUX 1 einfach oder doppelt wirkend mit Priorität (l/min) \_\_\_\_\_ 160 - 200 bar  
 AUX 2 doppelt wirkend (l/min) \_\_\_\_\_ 110/60 - 290 bar  
 AUX 3 doppelt wirkend optional (l/min) \_\_\_\_\_ 50 - 250 bar

### SCHWENK- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei Geschwindigkeiten) (km/h) \_\_\_\_\_ 1. : 0 ÷ 2,6 / 2. : 0 ÷ 5,2  
 Schwenkgeschwindigkeit (U/min) \_\_\_\_\_ 9.5

### BEDIENELEMENTE

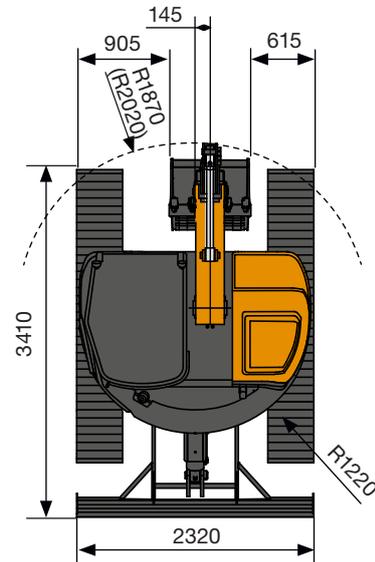
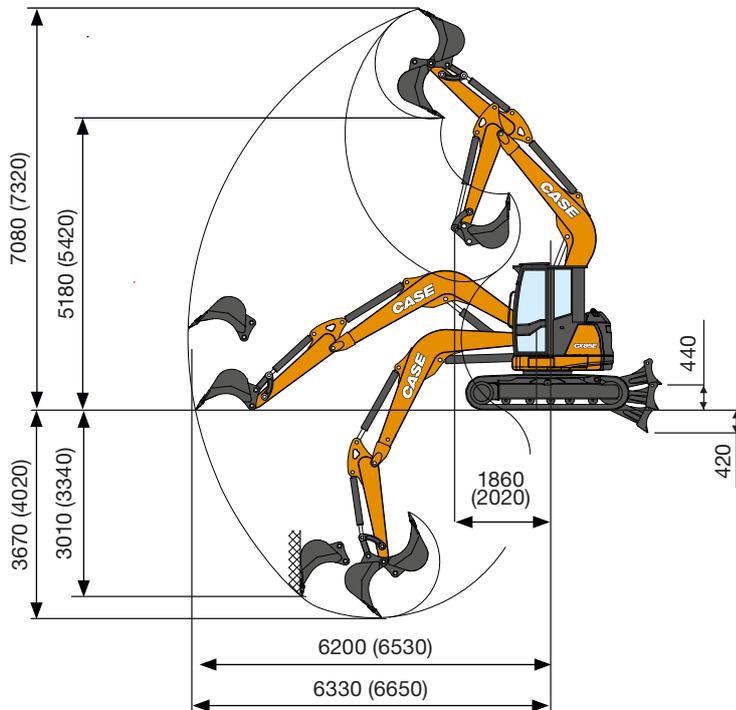
Ausleger, Löffelstiel, Löffel- und Schwenken \_\_\_\_\_ 2 Joysticks  
 Fahrtrieb (einschließlich Gegendrehung) \_\_\_\_\_ 2 Hebel/  
 Joystick-Steuerung  
 Planierschild \_\_\_\_\_ Hebel  
 Vorrang Zusatzhydraulik mit Haltefunktion  
 Zusatzhydraulik einfach oder doppelt wirkend \_\_\_\_\_ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick  
 Zusatzhydraulik AUX 2 doppelt wirkend \_\_\_\_\_ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick  
 Zusatzhydraulik mit niedriger Priorität AUX 3 (doppelt wirkend) \_\_\_\_\_ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

### GEWICHT

Transportgewicht mit Gummiketten (kg) \_\_\_\_\_ 8500  
 Einsatzgewicht mit Gummiketten ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 8830

### FÜLLMENGEN

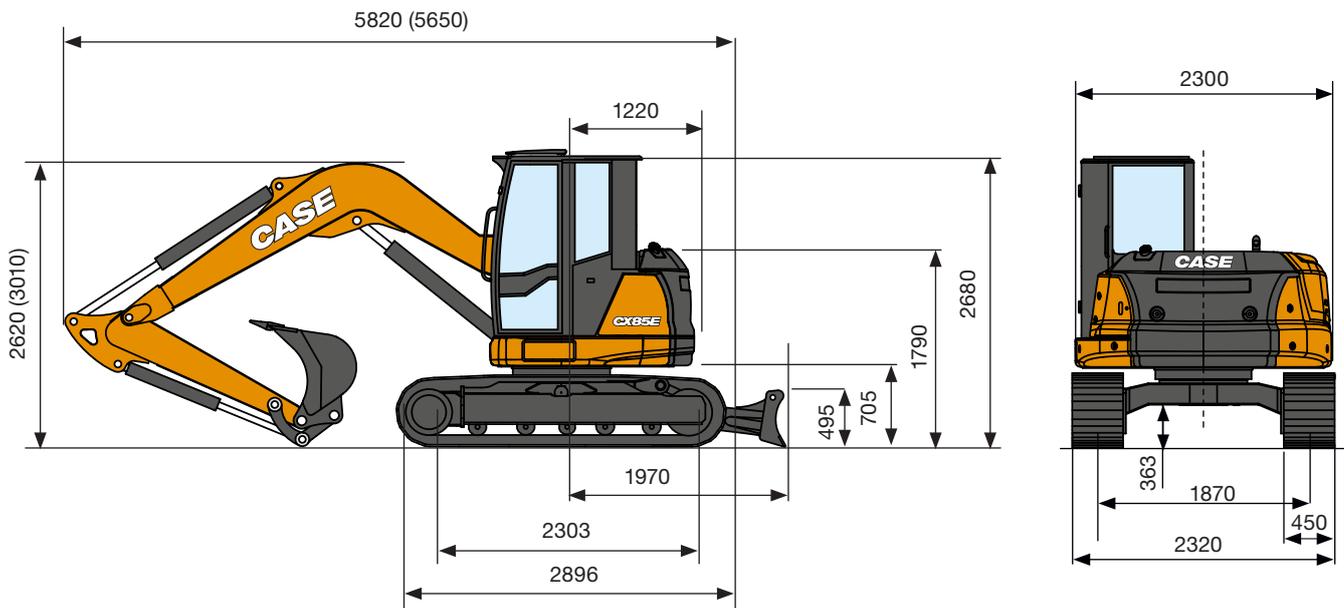
Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 105  
 Hydrauliköltank (l) \_\_\_\_\_ 85  
 Fassungsvermögen des Hydrauliksystems (l) \_\_\_\_\_ 135  
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) \_\_\_\_\_ 23  
 Motoröl (l) \_\_\_\_\_ 10



LEISTUNGSDATEN		Standard Stiel 1760 mm	Opt. Stiel 2110 mm
Max. Grabtiefe	mm	3670	4020
Max. Schütthöhe	mm	5180	5420
Ausbrechkraft Löffel ISO 6015	daN		6300
Ausbrechkraft Stiel ISO 6015	daN	4350	3850
Zugkraft	daN		7960
Bodendruck mit Gummiraupen	kg/cm <sup>2</sup>		0,39
Maximale Neigung			60% - 30°

# SPEZIFIKATIONEN

## CX85E



### ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	2320
Gesamthöhe	mm	2680
Spurbreite	mm	450
Hinterer Schwenkradius	mm	1220
Stiellänge Standard (optional)	mm	1760 (2110)
Anzahl der Laufrollen (für jede Seite) (Gummiketten)	n°	5/1
Anzahl der Laufrollen (für jede Seite) (Stahlketten)	n°	6/1

# HUBKAPAZITÄT

## CX85E

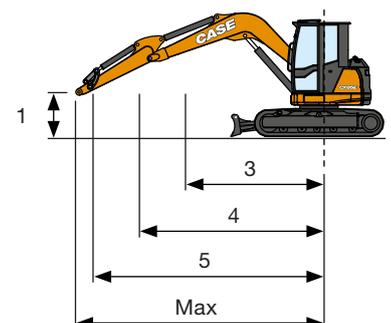
Standard-Löffelstiel L = 1760 mm

Reichweite vom Drehmittelpunkt (m)  
Hubkapazität (kg) in 1 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	3	4	5	Max
Planierschild abgesenkt	4420*	3250*	2610*	2420*
Planierschild angehoben	3540	2270	1630	1470
Über die Seite	2750	1820	1320	1200

\* Hydraulisch begrenzt

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



# STANDARD UND OPTIONEN

## STANDARDAUSSTATTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang
- + Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitze mit mechanischer Premium-Federung
- + Standardstiel
- + Schutz der Hubzylinder und Planierschildzylinder
- + Standard-Gegengewicht
- + Rückfahrkamera
- + Luftfilter mit Ablasventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
- + Umkehrlüfter mit Automatikfunktion
- + Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion
- + 1- Zusatzhydraulik (AUX1) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + 2- Zusatzhydraulik (AUX2) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Sperrventile am Schwenkzylinder
- + Elektrische Umschaltung zwischen einfach und doppelt wirkender Zusatzhydraulik AUX1
- + Bedienschemawechsel (ISO/SAE)
- + Druckloser Rücklauf zum Tank
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischem Rückschalten (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschalten
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiketten
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und Vorderseite Kabine)
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Rückseite Kabine)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect

## ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung und Heizung
- + Rückfahralarm
- + Langer Stiel
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht + Schwer
- + 3. Zusatzhydraulik (AUX3) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
- + Kit für Hebezeugbetrieb (Sperrventile an Ausleger und Arm, Lasthaken und Lastdiagramm)
- + Stahlketten 450 mm
- + Stahlketten mit Pad 450 mm
- + Stahlketten 600 mm
- + 6in1 (Winkel/Neigung) Planierschild
- + Schwimmstellung Planierschild
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Vorbereitung High Flow (z. B. für Mulcher): max. konstanter Durchfluss von 62 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellwechsler (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellwechsler
- + Löffel

## CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Stielzylinders und des Löffelzylinders
- + Gummipads für Stahlraupen
- + Geogrip-Bodenplatten
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellwechslern
- + Komplettes Angebot an Löffeln

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**