

FICHA TÉCNICA

+32514



CX PORTINHOLA PBTE 400 INT

Dimensões	475x750x200
LxAxP (mm)	
EAN	5600307037577
Aplicação	Embutida (INT)
Sistema de Fecho	1 fechadura escamoteável selável, com canhão EDP2
Cor	Branco - RAL 9010
Código Pautal	85371099
Peso Bruto (Kg)	11.55
Volume (m³)	0.094

Observações	<p>Produto Qualificado pela E-REDES de acordo com a DMA-C62-807/N.</p> <p>Equipado com 3 Interruptores Seccionadores Fusível (ISF1-2) e base neutro seccionável para ligação de condutores preparados.</p> <p>Inclui fechadura escamoteável selável, com canhão da EDP2 (cód. 002142).</p> <p>Antes da instalação aconselhamos a consulta ao Distribuidor de Energia.</p>
--------------------	---

Materiais

Caixa base	Plástico - PSHI
Aro e porta	Alumínio lacado a branco
Placa de Montagem	Metálico

Protecção e Segurança

Classe de Protecção	Classe II de Isolamento
Índice de Protecção IP	55
Índice de Protecção IK	10
GWT	850°C
Carga Estática	200kg/m³
Temperatura Instalação	Mín: -25°C Máx: 40°C

Características Eléctricas

In	400A
Ue	400V~
Ui	690V
Tipo de bases de fusível	ISF1-2
Frequência	50Hz
Icc (kA)	25kA

Documentação Legal, Regulamentar e Normativa

Normas	EN IEC 61439-2
Directiva	2014/35/UE

Proteção Ambiental**Embalagens de papel e cartão**

Espalmar e colocar no ecoponto azul

Embalagens plástico e metal

Colocar no ecoponto amarelo

Nota: A imagem pode não corresponder ao código do produto apresentado. Consulte as características técnicas.