

LUVAS JUBA EM PVC - H5140 AGILITY

Luva de nylon® revestida de PVC sem costura



REGULAMENTOS



LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Montagem e fixação de componentes.
- Automotivo.
- Aeronáutica.
- Indústria da cortiça.
- Fábricas de engarrafamento.
- Carpintaria.

CARACTERÍSTICAS

- Com HPT (tecnologia hidropelente) que repele líquidos.
- Excelente aderência em condições secas e molhadas graças à CFT (Compress Foam Technology) aplicada ao revestimento de PVC.
- Boa resistência à abrasão, maior durabilidade.
- Sem DMF.
- Boa destreza, flexibilidade e ergonomia.
- A função de higienização Sanitized® protege as luvas do crescimento de fungos, ácaros e bactérias, previne odores, fornece proteção de polímero de longa duração e minimiza a irritação da pele.

MATERIAIS	COR	ESPESSURA	LARGO	TALLAS	ACONDICIONAMENTO
PVC	Cinza / Preto	Calibre 15	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 26 cm	7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL	10 pares/pacote 120 pares/caixa

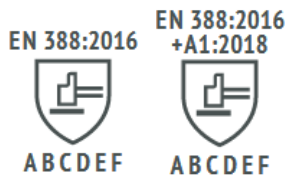
NORMATIVA

EN 388:2016+A1:2018



A norma EN388:2003 foi renomeada para EN388:2016, ano de sua revisão. O motivo da mudança se deve às discrepâncias nos resultados entre laboratórios no ensaio de cisalhamento de lâminas, o COUP TEST. Materiais com altas taxas de cisalhamento produzem um efeito de embotamento nas lâminas circulares, o que distorce os resultados.

Os novos regulamentos foram publicados em novembro de 2016, enquanto os anteriores datam de 2003. Ao longo desses treze anos, houve inovação significativa nos materiais usados para fabricar luvas resistentes a cortes, exigindo mudanças nos testes para medir os níveis de proteção com mais precisão.



- A - Resistência à Abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte da lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos cortantes ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto aprovado/reprovado (Opcional. Se aprovado, coloque P)

+A1:2018 - Alterar o tecido de algodão utilizado ABCDEF no teste de corte (segundo dígito).

Níveis de desempenho en388:2016	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte da lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Níveis de desempenho eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30