

## LUVAS DE NITRILO JUBA - 5112 AGILITY DOTS

Luva de fibra de nylon/lycra® sem costura com revestimento de espuma de nitrila microporosa e pontos de nitrila na palma.



### REGULAMENTOS

	EN 388:2016+A1:2018  4121X	EN 407:2020  X1XXXX

### LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Automotivo.
- Oficinas mecânicas.
- Montagem de móveis.
- Manutenção e montagem precisas.
- Logística e armazéns.
- Indústria metalúrgica.

### CARACTERÍSTICAS

- Leve e flexível, excelente adaptabilidade.
- Maior aderência e durabilidade graças aos pontos de nitrilo na palma.
- Precisão na presença de óleos e gorduras.
- Resistente ao calor por contato (100°C para 15”).
- Certificado com STANDARD 100 pela OEKO-TEX® livre de substâncias nocivas.
- Disponível em embalagem blister individual reciclada para ponto de venda (H5112).

MATERIAIS	COR	ESPESSURA	LARGO	TALLAS	ACONDICIONAMENTO
Juba	Vermelho / preto	Calibre 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXG - 27 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL	10 pares/pacote 120 pares/caixa

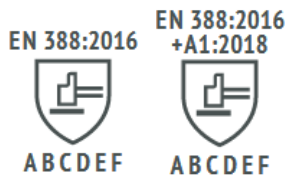
## NORMATIVA

### EN 388:2016+A1:2018



A norma EN388:2003 foi renomeada para EN388:2016, ano de sua revisão. O motivo da mudança se deve às discrepâncias nos resultados entre laboratórios no ensaio de cisalhamento de lâminas, o COUP TEST. Materiais com altas taxas de cisalhamento produzem um efeito de embotamento nas lâminas circulares, o que distorce os resultados.

Os novos regulamentos foram publicados em novembro de 2016, enquanto os anteriores datam de 2003. Ao longo desses treze anos, houve inovação significativa nos materiais usados para fabricar luvas resistentes a cortes, exigindo mudanças nos testes para medir os níveis de proteção com mais precisão.



- A - Resistência à Abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte da lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos cortantes ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto aprovado/reprovado (Opcional. Se aprovado, coloque P)

+A1:2018 - Alterar o tecido de algodão utilizado ABCDEF no teste de corte (segundo dígito).

Níveis de desempenho en388:2016	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistência à abrasão (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	<b>-</b>
<b>6.2 resistência ao corte da lâmina (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>-</b>
<b>6.5 resistência à perfuração (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>-</b>

Níveis de desempenho eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>22</b>	<b>30</b>

## EN 407:2020



### EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

### EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada pela Associação Espanhola de Normalização em junho de 2020.

### Principais mudanças:

- Extensão do escopo da norma para uso doméstico: luvas/luvas de forno.
- Luvas que atingem nível 3 ou 4 para qualquer propriedade térmica devem atingir um nível mínimo de 3 para propagação de chamas. Caso contrário, o nível máximo que podem atingir para a propriedade térmica correspondente será o nível 2.
- Propagação de chama limitada: sem formação de buracos. Tempo máximo de pós-combustão reduzido para o nível 1. Alteração no tempo de ignição.
- Calor de contato. Qualquer material que entre em contato com calor deve ser testado.
- Resistência ao rasgo. Este teste está incluído.
- Calor convectivo. O teste é realizado sem reforço.
- Novo pictograma para luvas que não possuem proteção contra chamas.
- Um comprimento mínimo é introduzido quando há resistência a pequenos respingos de metal fundido.
- **Após os testes de resistência ao calor, as amostras não devem apresentar sinais de derretimento ou furos.**

### Comprimento mínimo das luvas testadas para eof

Tamanho	Comprimento
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

### A - Comportamento da chama

O método e a tabela foram alterados. Para realizar o teste, o tempo de ignição foi aumentado de 15 para 10 polegadas, e o tempo de pós-ignição para o Nível 1 foi aumentado de 20 para 15 polegadas.

Nível de benefício	Tempo pós-inflamatório	Tempo pós-incandescência
1	≤ 15	Nenhum requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

### B - Calor de contato

O método de teste mudou. Na norma EN407:2004, apenas a palma da mão é testada, enquanto na norma EN407:2020, qualquer outro ponto que possa entrar em contato é testado.

Nível de benefício	Temperatura de contato	Tempo limite (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

**C - Calor convectivo**

O método de teste mudou de EN373 para ENISO9185:2007.

Nível de benefício	Índice de transferência de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

**D - Calor radiante**

Não há modificações. As camadas internas não devem apresentar sinais de derretimento ou furos.

Nível de benefício	Taxa de transferência de calor t <sub>3</sub>
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

**E - Pequenos respingos**

Não são necessárias modificações. As camadas interna e externa não podem ser derretidas ou perfuradas.

Nível de benefício	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

**F - Grandes respingos**

Alterar o método de teste.

Nível de benefício	Ferro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300