



## Zeitschrift für Automatisierungstechnik

Strom- und Spannungsabgriff für Zweileiter-Durchgangsklemme

# Messen, steuern, sparen



Bild: Wago Kontakttechnik GmbH & Co. KG

**WAGO**

### Highlights

- 39 Twincat in der Anwendung
- 62 Kabelverschraubungen für sichere Energieketten
- 114 Safety I/Os für anspruchsvolle Umgebungen
- 116 Muting einfach gemacht

### Marktübersichten

- 45 Mittlere und große SPS-Systeme
- 53 Echtzeitbetriebssysteme
- 87 Elektro-CAD-Systeme
- 110 Getriebemotoren
- 123 Safety-Auswertegeräte
- 136 Füllstandsmessung

### Produktübersichten

- 56 Anzeige- und Bediengeräte
- 146 Datenschreiber und Datenlogger

### Produktneuheiten



Bild: Moxa Europe GmbH

ab Seite 28

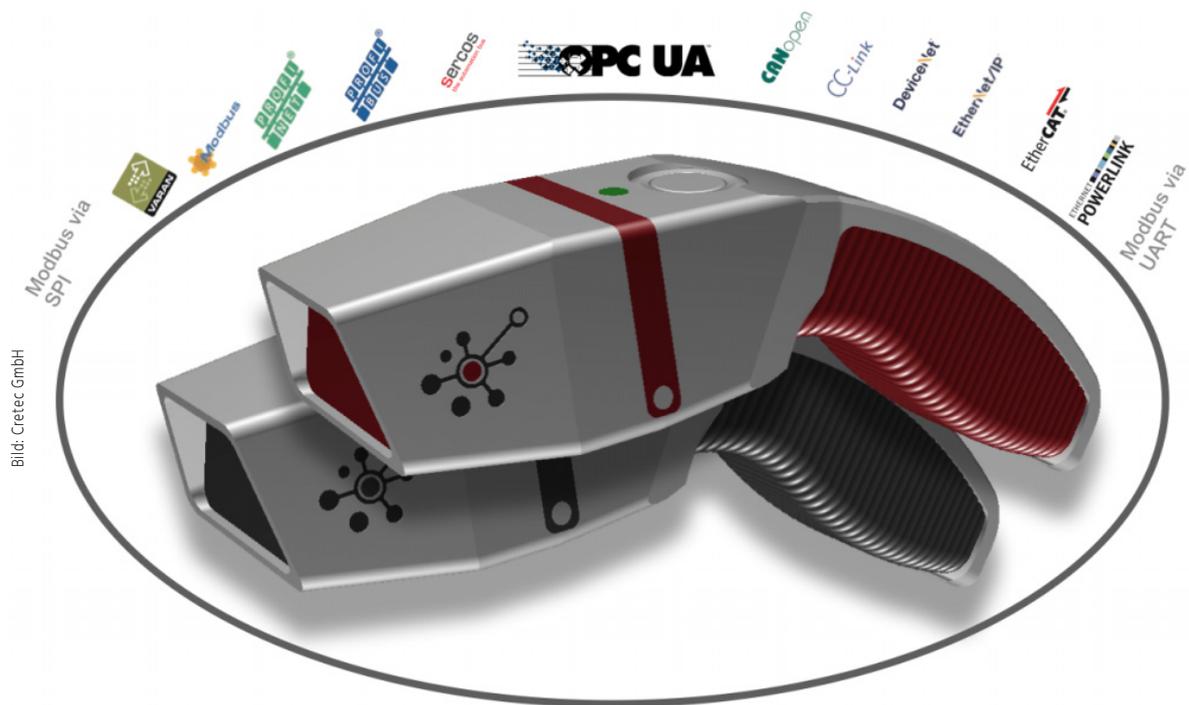


Bild: Cretec GmbH

## Unverwüstlich

**Gängige Handscanner sind aus Kunststoff und halten die Produktionsbedingungen der Industrie nicht lange aus. Lebenserwartungen von nur sechs bis zwölf Monaten sind keine Seltenheit. Im Regelfall stellen die Hauptkosten bei einem Ausfall von ID-Lesegeräten nicht die Kosten der Geräte dar, sondern die Ausfälle durch Produktionsverzögerung und -stillstand. Der Handscanner ID Phaser ist dagegen aus Luftfahrtaluminium und wird aus dem Vollen gefräst. Damit widersteht er selbst den härtesten Produktionsbedingungen.**

Auch die Leseperformance braucht sich nicht hinter den hochwertigsten Marktbegleitern verstecken. Zudem wurde die Elektronik vom Board-Level an neu entwickelt und die Algorithmik über einen ASIC eingebunden. Durch selbst-optimierende Algorithmen ist keine komplizierte Einstellung über eine Software nötig. Neben einer Standardausführung, die auf Labelcodes optimiert ist, steht auch eine DPM-Variante zur Verfügung, die auf direkt markierte und kleine Codes ausgelegt ist. Hierfür wurde eine spezielle Beleuchtungs-/Optikkombination mit adaptiven Aufsätzen entwickelt. Damit können auch kleinste direktmarkierte Codes schnell und zuverlässig eingelesen werden. So ist das Lesen von Modulgrößen von 0,5mm (2mil) möglich, d.h. der kleinste zu lesende Data-Matrix Code hat eine Größe von 0,7x0,7mm. Das neuartige Lesebildfeld wird durch vier Laserlinien am Außenbereich abgegrenzt und ermöglicht so dem User die gezielte Selektion einzelner Codes. Die meisten Handheld ID Systeme kommunizieren über RS232 oder USB. In der Produktion müssen sie allerdings über entsprechende Busankoppler oder Eingangskarten mit aktuellen Steuerungen verbunden werden. Der ID Phaser dagegen kommuniziert in allen Kommunikationsstandards (Profibus, Profinet, Ethercat, OPC UA, RS232, USB, usw.) direkt aus dem Gerät heraus, ohne das eine weitere Hardware nötig ist. Die DPM-Variante wird mit einer Spannung von 5V bis 24V oder PoE versorgt. Durch das ergonomische Design wurde das Gewicht des Handscanners auf 286g reduziert, was ihn deutlich leichter macht, als viele Kunststoff-DPM-Reader. Zudem liegt der Schwerpunkt des Gerätes komplett mittig, was völlig neue Arbeitsergonomien ermöglicht. Auch durch seine Formgebung entlastet er das Handgelenk des Anwenders. ■

zieren über RS232 oder USB. In der Produktion müssen sie allerdings über entsprechende Busankoppler oder Eingangskarten mit aktuellen Steuerungen verbunden werden. Der ID Phaser dagegen kommuniziert in allen Kommunikationsstandards (Profibus, Profinet, Ethercat, OPC UA, RS232, USB, usw.) direkt aus dem Gerät heraus, ohne das eine weitere Hardware nötig ist. Die DPM-Variante wird mit einer Spannung von 5V bis 24V oder PoE versorgt. Durch das ergonomische Design wurde das Gewicht des Handscanners auf 286g reduziert, was ihn deutlich leichter macht, als viele Kunststoff-DPM-Reader. Zudem liegt der Schwerpunkt des Gerätes komplett mittig, was völlig neue Arbeitsergonomien ermöglicht. Auch durch seine Formgebung entlastet er das Handgelenk des Anwenders. ■

Cretec GmbH  
www.cretec.gmbh