

```

1   REM *** EDITEUR DE TEXTE *** 16/4/1982
2   REM *** Version 1.2 ***
50  CLEAR 30000: DIM RIMP(12.0), PAGE$(24.0), TEXT$(200.0): PMAX=24.0: MAXT=200.0
55  GOSUB 2500
60  POKE #2DD, #C3: POKE #2DE, #0: POKE #2DF, #3
65  DATA #F5, #3A, 2, #FE, #B7, #F2, #1, #3, #F1, #32, 0, #FE, #F5, #3E, 1, #32, #31, 1, #F1,
#CD, #95, #D6, #3E, #3, #32, #31, #1, #C9
70  FOR I=#300 TO #31B: READ X%: POKE I, X%: NEXT
80  POKE #FE03, #AC
101 PRINT CHR$(12): CURSOR 22, 12: PRINT "EDITEUR DE TEXTE"
102 WAIT TIME 100
103 PRINT CHR$(12)
104 PRINT TAB(20); "COMMANDES": PRINT TAB(20); "=-=-=-=-="
105 PRINT : PRINT : PRINT TAB(10); "Q)UITTER L'EDITEUR": PRINT TAB(10); "D)ETRUIT L
'ANCIEN TEXTE"
106 PRINT TAB(10); "A)JOUTER DU TEXTE": PRINT TAB(10); "I)NSERER DU TEXTE"
107 PRINT TAB(10); "E)FFACER DU TEXTE"
108 PRINT TAB(10); "O)UVRIRE UNE LIGNE DE TEXTE"
109 PRINT TAB(10); "L)ISTER DES LIGNES DE TEXTE"
110 PRINT TAB(10); "N)UMEROTATION DES LIGNES LISTEES"
111 PRINT TAB(10); "S)AUVEGARDER UN TEXTE SUR CASSETTE"
112 PRINT TAB(10); "C)HARGER UN TEXTE DE LA CASSETTE"
113 PRINT TAB(10); "R)EMPLACER DU TEXTE"
114 PRINT TAB(10); "P)OUR SORTIR SUR IMPRIMANTE"
190 PRINT TAB(10); "M)ENU DES COMMANDES DE L'EDITEUR"
199 PRINT TAB(10); "X) SYNTAXE DES COMMANDES"
200 POKE #131, 0: CURSOR 5, 1: INPUT "COMMANDE : "; C$: IF C$="" THEN 200
205 CURSOR 0, CURY: PRINT SPC(30)
210 C1$=LEFT$(C$, 1): C$=MID$(C$, 1, LEN(C$)-1)
215 IF C1$="Q" THEN END
220 IF C1$="S" THEN GOSUB 9000: GOTO 200
230 IF C1$="C" THEN GOSUB 9200: GOTO 200
240 IF C1$="E" THEN GOSUB 3000: IF FLG=1 THEN GOSUB 6000: GOTO 200
245 IF C1$="A" THEN GOSUB 1000: GOTO 200
250 IF C1$="I" THEN GOSUB 3200: IF FLG=1 THEN GOSUB 1000: GOTO 200
255 IF C1$="O" THEN GOSUB 3200: IF FLG=1 THEN GOSUB 1500: GOTO 200
260 IF C1$="D" THEN GOSUB 2500: GOTO 200
265 IF C1$="L" THEN LINX=0.0: GOSUB 3000: IF FLG=1.0 THEN GOSUB 7000: GOTO 200
270 IF C1$="R" THEN GOSUB 2600: IF FLG=1 THEN GOSUB 2700: GOTO 200
275 IF C1$="N" THEN LINX=1.0: GOSUB 3000: IF FLG=1.0 THEN GOSUB 7000: GOTO 200
276 IF C1$="P" THEN POKE #131, 3: C1$="L": GOTO 265
277 IF C1$="X" THEN 500
280 IF C1$="M" THEN 103
300 CURSOR 30, 3: PRINT "*** COMMANDE INVALIDE ***"
305 WAIT TIME 200: CURSOR 0, 3: PRINT SPC(60): GOTO 200
500 PRINT CHR$(12): PRINT TAB(15); "SYNTAXE DES COMMANDES"
510 PRINT : PRINT : PRINT
520 PRINT "n et m designent des numeros de lignes."
525 PRINT "* designe la totalite du texte"
530 PRINT "commandes sans argument: Q D A S C M X": PRINT
531 PRINT "commandes avec argument: ": PRINT
532 PRINT TAB(20); "In      En      On": PRINT
533 PRINT TAB(20); "Ln-m    ou     L*": PRINT
534 PRINT TAB(20); "Nn-m    ou     N*": PRINT

```

```

535 PRINT TAB(20);"Pn-m ou P*":PRINT:PRINT
536 PRINT TAB(20);"R/ancien texte/nouveau texte/n"
537 GOTO 200
1000 PRINT CHR$(12):P=0.0
1010 GOSUB 2000:IF LIGNE#="" THEN GOSUB 5000:RETURN
1030 P=P+1.0:PAGE$(P)=LIGNE#
1040 IF P>PMAJ THEN GOSUB 5000
1050 GOTO 1010
1500 PRINT TEXT$(PT):PRINT CHR$(13);
1510 GOSUB 2000:TEXT$(PT)=LIGNE#:RETURN
2000 LIGNE#=""
2005 PRINT
2010 A=GETC:IF A=0.0 THEN 2010
2020 PRINT CHR$(A):IF A=13 THEN RETURN
2025 IF A=8.0 AND LIGNE#<>"" THEN LIGNE#=LEFT$(LIGNE#,LEN(LIGNE#)-1)
2027 IF A=9 THEN 2010
2030 LIGNE#=LIGNE#+CHR$(A):GOTO 2010
2500 P=1.0:PT=1.0:PT1=1.0:LT=0.0:LIGNE#="" :RETURN
2600 FLG=1.0
2610 XX#=C#:CAR#="/" :GOSUB 10000:I1=KK:IF I1<0.0 THEN FLG=0.0:RETURN
2620 C#=RIGHT$(C#,LEN(C#)-I1-1)
2625 XX#=C#:GOSUB 10000:I1=KK:IF I1<0.0 THEN FLG=0.0:RETURN
2640 M1#=LEFT$(C#,I1):C#=RIGHT$(C#,LEN(C#)-I1-1)
2650 XX#=C#:GOSUB 10000:I1=KK:IF I1<0.0 THEN FLG=0.0:RETURN
2660 M2#=LEFT$(C#,I1):C#=RIGHT$(C#,LEN(C#)-I1-1)
2670 GOSUB 3000:RETURN
2700 FOR I%=PT TO PT1
2710 XX#=TEXT$(I%):CAR#=M1#:GOSUB 10000:IF KK<0.0 THEN 2750
2720 TEXT$(I%)=LEFT$(TEXT$(I%),KK)+M2#+RIGHT$(TEXT$(I%),LEN(TEXT$(I%))-KK-LEN(M1#))
2730 GOTO 2710
2750 NEXT I%
2760 RETURN
3000 PRINT CHR$(12):IF C#="" THEN PT1=PT:FLG=1.0:RETURN
3010 IF LEFT$(C#,1)="*" THEN PT=1.0:PT1=LT:FLG=1.0:RETURN
3020 PT=VAL(C#):IF PT=0.0 THEN PT=1.0
3030 XX#=C#:CAR#="-" :GOSUB 10000:I1=KK
3040 IF I1<0.0 THEN PT1=PT:GOSUB 4000:RETURN
3050 C#=MID$(C#,I1+1,LEN(C#)-I1-1)
3060 PT1=VAL(C#)
3070 GOSUB 4000:RETURN
3200 IF C#="" THEN FLG=1.0:RETURN
3210 PT=VAL(C#):IF PT=0.0 THEN PT=1.0:FLG=1.0:RETURN
3220 GOSUB 4100:RETURN
4000 FLG=0.0:IF PT>PT1 THEN RETURN
4010 IF PT1>LT THEN PT1=LT:GOTO 4050
4030 IF PT<=0.0 OR PT1<=0.0 THEN RETURN
4040 IF PT>LT THEN RETURN
4050 FLG=1.0:RETURN
4100 IF PT<=0.0 OR PT>LT THEN FLG=0.0:RETURN
4110 GOTO 4050
5000 IF C1#="I" THEN 5100
5020 FOR I%=1 TO P:LT=LT+1.0:IF LT>MAJ THEN LT=MAJ:RETURN
5040 TEXT$(LT)=PAGE$(I%):NEXT I%
5050 RETURN
5100 FOR I%=LT TO PT STEP -1
5110 IF I%+P>MAJ THEN 5140
5120 TEXT$(I%+P)=TEXT$(I%)
5130 NEXT I%
5140 LT=LT+P
5150 FOR I%=1 TO P
5160 TEXT$(PT)=PAGE$(I%):PT=PT+1.0
5170 IF PT>LT THEN PT=LT:RETURN
5180 NEXT I%:RETURN
6000 A=LT-PT1
6010 FOR I=1.0 TO A

```

```
6020 TEXT$(PT+I-1.0)=TEXT$(PT1+I)
6040 NEXT I
6050 LT=LT+PT-PT1-1.0
6060 RETURN
7000 FOR I%=PT TO PT1
7010 IF LINX=1 THEN PRINT I%:" ";
7020 PRINT TEXT$(I%)
7030 NEXT
7040 RETURN
9000 PRINT CHR$(12):INPUT "NOM DU TEXTE A SAUVEGARDER :";NOM$
9010 IF NOM$="" THEN RETURN
9020 PRINT "VEUILLEZ POSITIONNER LE MAGNETOCASSETTE":PRINT "PUIS TAPER SUR <TAB
>"
9030 A=GETC:IF A<>9.0 THEN 9030
9040 SAVEA TEXT$ NOM$
9050 RETURN
9200 INPUT "NOM DU TEXTE A CHARGER :";NOM$
9210 IF NOM$="" THEN RETURN
9220 LOADA TEXT$ NOM$
9230 RETURN
10000 IF LEN(XX$)=0.0 OR LEN(XX$)<LEN(CAR$) THEN KK=-1.0:RETURN
10010 FOR KK=0.0 TO LEN(XX$)-LEN(CAR$)
10020 IF MID$(XX$,KK,LEN(CAR$))<>CAR$ THEN NEXT KK
10030 IF KK>LEN(XX$)-LEN(CAR$) THEN KK=-1.0
10040 RETURN
```